

[Home](#) ■ [Solutions](#) ■ [Traitement des sables](#)

Les solutions HUBER pour le traitement des sables et des graviers

D'après les nouvelles lois pour la protection de l'environnement, le mot d'ordre est le recyclage des déchets dès que cela est possible et réalisable. Les matières minérales de balayage des voiries, les boues des égouts, de bassins d'orage ou de curage de réseaux contiennent principalement des sables et graviers, mais également des débris (exp. emballage et matériau d'emballage), des grossiers (exp. pierres, bois, verre et pièces métalliques) ainsi que des matières organiques (exp. terre, feuilles, herbes, grains, noyaux de fruits).

Nous proposons une technologie de pointe pour le traitement des sables. Les matières grossières et débris cités ci-dessus, sont séparés, évacués ou incinérés en tant que déchets municipaux. Le sable lavé et égoutté contient très peu de matières organiques (< 3 %) et d'eau (< 10 %) et peut ainsi être réutilisable en tant que sable de remblai en voirie et pour la pose de canalisation d'assainissement ou encore dans l'aménagement de terrains de construction. L'eau de lavage est traitée, puis recyclée en eau de process.

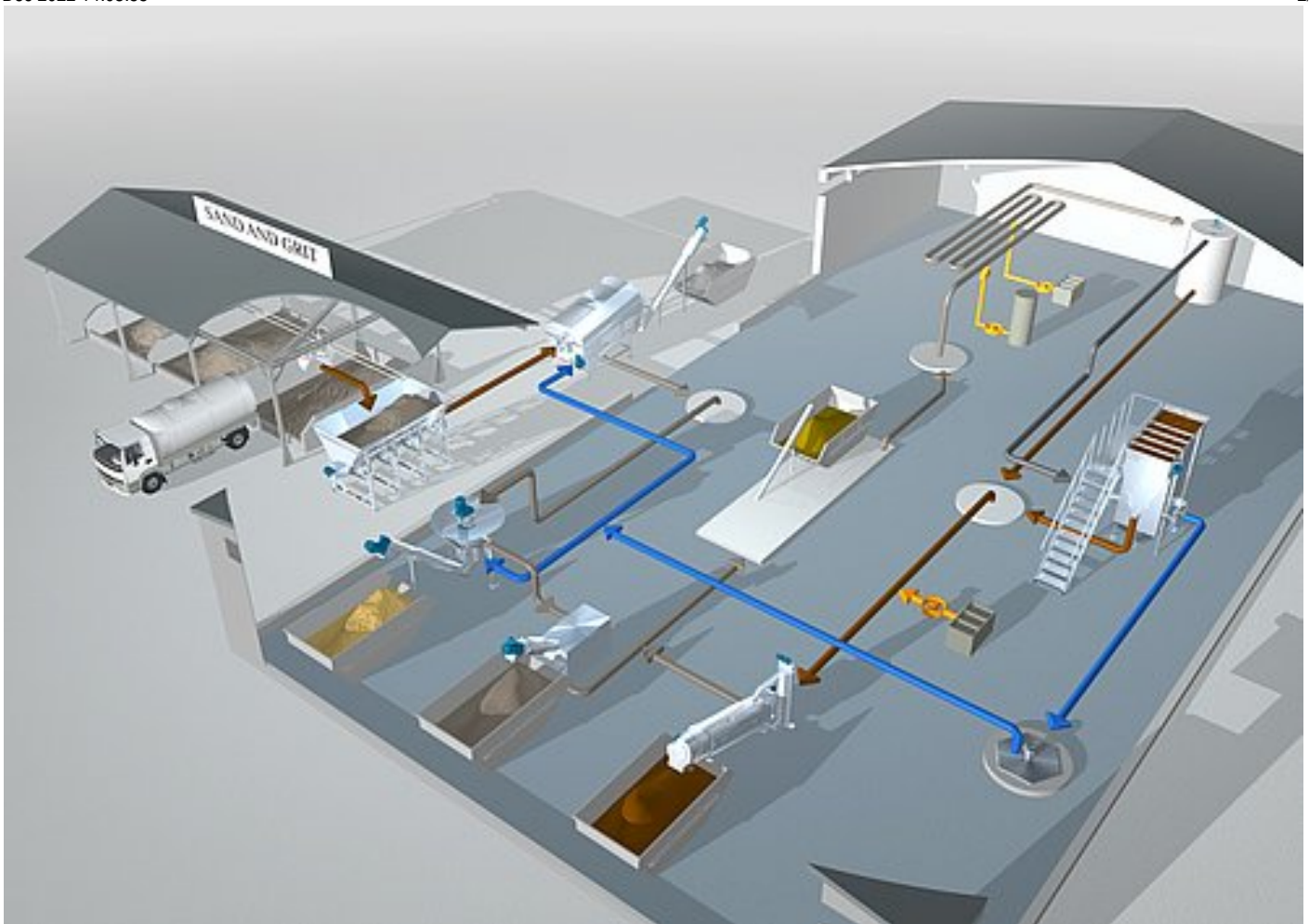
Nos procédés sont très économiques car ils contribuent à la revalorisation et la réutilisation des matières et réduisent ainsi considérablement le volume des déchets résiduels.

En plus des exploitants des stations d'épuration, nous comptons également parmi nos clients les établissements privés dans le traitement des déchets.

Nos solutions tiennent compte des enjeux locaux et ont leur rôle à jouer dans ces étapes :

- Acceptation et stockage des déchets
- Refus des grossiers
- Dégrillage, lavage, déshydratation et compactage des grossiers
- Matières en suspension
- Séparation, lavage et compactage des fractions minérales
- Dégrillage, déshydratation et compactage des fractions organiques
- Traitement et recyclage de l'eau de process

Systems concept



Click on the image to get a detailed, interactive view with additional information and links.

Process

System Description

A [HUBER Reception Bunker](#) serves for raw waste storage. A conveyor screw is integrated in the bunker and serves for controlled waste feeding.

In our Wash Drum the fed waste is submerged and homogenized. Coarse solids (> 10 mm) are screened out and washed, while fine solids (< 10 mm) are suspended in the wash water and drained through the drum. Washed coarse solids are discharged at the drum's end and dewatered and compressed in our Coarse Solids Compactor.

The drained suspension is pumped to a [HUBER COANDA Grit Washer](#). In its fluidized bed mineral solids are separated due to their high specific weight. The mineral fraction is intensively washed and then dewatered (volatiles $< 3\%$ and water $< 10\%$). Coarse grit can be screened out and recycled as road grit.

Organic solids (> 1 mm) are removed from the remaining suspension with a [HUBER wege wire Rotary Drum Fine Screen](#). They are simultaneously dewatered and compacted ($> 30\%$ DS).

The screened water is re-circulated as wash water to our Wash Drum. Surplus can be treated in a [HUBER Longitudinal Grit Trap](#) for removal of very fine sand (< 0.2 mm) and, after flocculation, in a [HUBER Dissolved Air Flotation Plant \(DAF\)](#) for removal of colloids. The DAF's effluent is recycled as process water to the Grit Washer and Wedge Wire Screen. Removed sludge is dewatered in our [Screw Press](#); solids contents of over 50% DS can be achieved.

If the system is located at a sewage treatment plant, the organic suspension is generally discharged into its headworks and the plant's effluent is reused as process water. Special process water treatment is then not needed.

When we implement our solutions, we also provide other top-quality stainless steel components, such as [Screw Conveyors](#) and [Manhole Covers](#).

Références

- [Ou comment passer le sable au crible: Le dessableur GritWolf® passe le premier test d'endurance avec brio au Texas](#)
- [Traitement professionnel des sables de canalisation](#)
- [Le nouveau dessableur GritWolf® de HUBER pose de nouveaux jalons: Séparation des sables de moins de 100 µm](#)

- Nouveau système de séparation et d'extraction des graisses pour nos dessableurs « Hydro Duct »
- Les stations d'épuration misent de plus en plus sur la technique HUBER pour le traitement de matériaux externes
- Reliable grit treatment with the use of HUBER machines
- First complete treatment plant for sewer grit installed in China
- Multifunctional Complete Plant installed on STP Ortenburg
- New plant in Switzerland for innovative sewer grit treatment with process water recycling
- 4 HUBER VORMAX Vortex Grit Chamber screens in Saudi Arabia
- Grit washing in grit trap: Complete Plant plus grit washing plant
- 1000 COANDA Grit Washing Plant installations

Downloads

 [Brochure: HUBER Grit Treatment Systems](#) [pdf, 1.32 MB]

Produits

- HUBER Installations complètes de traitement des sables RoSF 5
- Trémies de réception des sables
- HUBER Trommel de lavage RoSF9
- Traitement des sables : Laveurs de sable
- HUBER Tamis rotatif ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR
- Unités de dessablage : Dessableurs longitudinaux
- Dessableurs circulaires et à effet vortex
- HUBER Presse à boue S-PRESS
- HUBER Vis de convoyage Ro8 / Ro8 T
- Equipements pour regards

Photos





Video: HUBER Grit Treatment System RoSF5 at WWTP Frankfurt-Niederrad

<https://www.youtube.com/watch?v=ZVP2aWdm9AE>



Video: HUBER Grit Treatment System RoSF 5 at major WWTP "Emschermündung"

<https://www.youtube.com/watch?v=SpqklL361Sc>



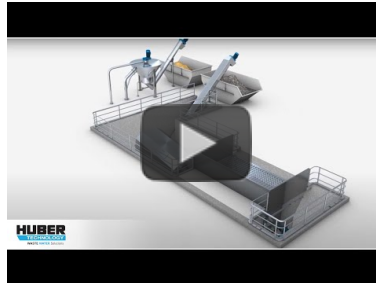
Video: HUBER Grit Treatment System RoSF 5 - grit recycling at WWTP Schwarzenberg

<https://www.youtube.com/watch?v=a2fl9eGOesk>



Video: HUBER Grit Treatment System RoSF 5 in disposal industry

<https://www.youtube.com/watch?v=nNstEvZA-24>



Animation: HUBER Grit Treatment System RoSF 5

<https://www.youtube.com/watch?v=MGrAG0bs4xQ>

S.à r.l. au capital de 75 000 EUR – RCS Colmar B389416231 – APE 4669B – Siret 389 416 231 00030 – N° TVA FR 08 389 416 231

Adresse :
10 A allée de l'Europe
67140 BARR
FRANCE

Télécopie :
+ 33 (0) 3 88 08 14 98
e-mail : info@huber.fr
internet : www.huber.fr

Téléphone administration : + 33 (0) 3 90 57 49 10
Téléphone commercial : + 33 (0) 3 88 08 51 52
Téléphone réalisation : + 33 (0) 3 88 08 59 60
Téléphone SAV : + 33 (0) 3 90 57 49 09

BNP PARIBAS : BIC BNPAFRPPSTR
IBAN FR76 3000 4004 8700 0100 0723 125
CIC BANQUE CIAL : BIC CMCIFRPP
IBAN FR76 3008 7330 8000 0428 2740 114