

[Home](#) ■ [Produits](#) ■ [Traitement des refus de dégrillage](#)

HUBER Presse-laveuse haute performance WAP® SL



HUBER Presse-laveuse pour refus de dégrillage hautes performances

- Elimination plus poussée de la matière organique que la WAP classique
- Lavage intensif, déshydratation, compactage, convoyage
- Siccité jusqu'à 40% +/- 5%

Par rapport à une WAP classique, le modèle SL travaille avec un niveau d'eau plus élevé dans la trémie de réception des refus, de manière à laisser ces déchets dans un bain d'eau industrielle. Cette trémie comporte une turbine ouverte de pompe vortex dans la zone de lavage principale. Les refus de grille sont ainsi soumis à de fortes turbulences de lavage lors de la mise en route de la turbine. Après un cycle de lavage, l'eau contenant la matière organique et fécale est retirée de la trémie et les refus, comme dans la WAP classique, sont poussés par la vis dans la zone de compactage et le tube conique.

Par rapport à la version classique de la WAP, le lavage des refus avec cette turbine est plus intense et plus de matière organique peut être retirée. Le compactage peut alors s'effectuer sur des matières solides plus propres et les siccités obtenues par la vis de compactage sont plus élevées. Un lavage de finition est également réalisé à l'entrée de la zone de compactage.

Les refus de grille exempts de matières fécales sont convoyés vers la zone de compactage, déshydratés et finalement déchargés via un tube d'évacuation conique dans un container ou une benne. Un ensacheur LONGOPAC peut toujours être installé en bout du tube si le client souhaite limiter les nuisances olfactives.

Les eaux chargées en matières organiques sont récupérées dans un carter sous la presse et renvoyées dans le canal béton en aval du

dégrilleur pour retourner dans le traitement biologique.

Avantages

- screenings feeding can be:
 - either via a launder channel (liquids)
 - or directly by a screen or conveyor
- reduction of disposal costs by:
 - volume reduction up to 75%
 - weight reduction up to 75%
 - dewatering performance up to 50% DS
- increase of the carbon proportion contained in the wastewater
- high washout factor
- odour-encased plant
- clean, hygienic conditions inside the screen chamber
- completely made of stainless steel

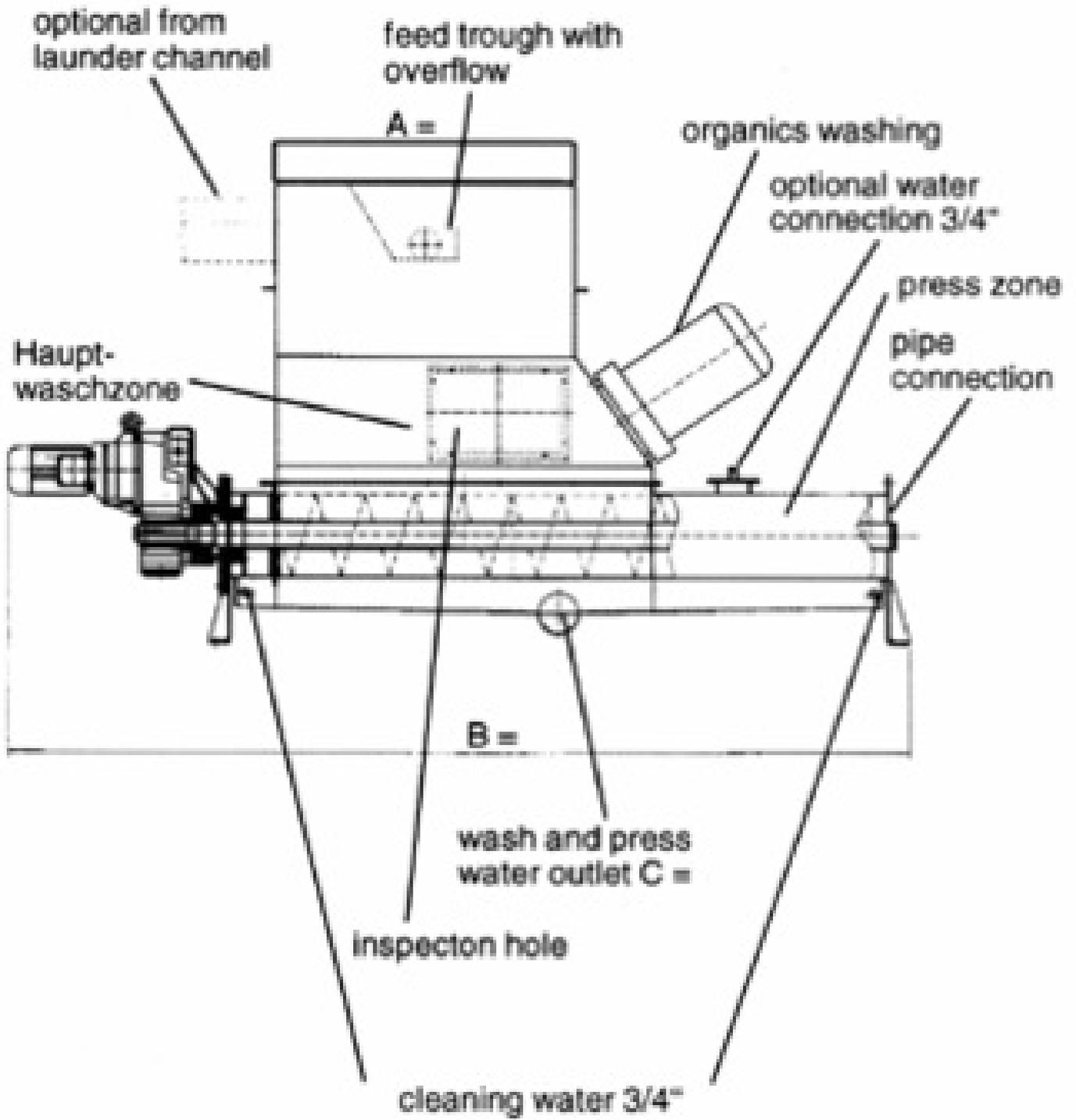
Downloads

 [Brochure: HUBER Presse-laveuse haute performance WAP/SL](#) [pdf, 332 KB]

Références

- [A Wastewater Screening and Screenings Processing Case Study at WWTP Hull \(Saltend\)](#)
- [Huber Technology upgrades the Inlet works at Duncrue Street, Belfast - a Wastewater case Study](#)
- [A successful combination: Launder Channel plus Wash Press SL](#)
- [Great HUBER Bar Screens and Wash-Presses in Dublin](#)
- [HUBER super-launder wash-press excels at Penrith WWTP](#)
- [Well Received Septic Sludge in Finland](#)

Schéma de principe



Media





Video: Screenings Wash Press
WAP/SL at a municipal WWTP
[https://www.youtube.com/watch?
v=vylieOQUR_9o](https://www.youtube.com/watch?v=vylieOQUR_9o)

Produits annexes de la même gamme Traitement des refus de dégrillage

- HUBER Presse-laveuse WAP®
- HUBER Laveur compacteur WAP® L (Lauder)
- HUBER Launder Channel HLC
- HUBER Vis de convoyage Ro8 / Ro8 T
- HUBER Procédé IRGA

S.à r.l. au capital de 75 000 EUR – RCS Colmar B389416231 – APE 4669B – Siret 389 416 231 00030 – N° TVA FR 08 389 416 231

Adresse :
10 A allée de l'Europe
67140 BARR
FRANCE

Télécopie :
+ 33 (0) 3 88 08 14 98
e-mail : info@huber.fr
internet : www.huber.fr

Téléphone administration : + 33 (0) 3 90 57 49 10
Téléphone commercial : + 33 (0) 3 88 08 51 52
Téléphone réalisation : + 33 (0) 3 88 08 59 60
Téléphone SAV : + 33 (0) 3 90 57 49 09

BNP PARIBAS : BIC BNPAFRPPSTR
IBAN FR76 3000 4004 8700 0100 0723 125
CIC BANQUE CIAL : BIC CMCIFRPP
IBAN FR76 3008 7330 8000 0428 2740 114