

[Home](#) ■ [Produits](#) ■ [Séparation et traitement des sables](#)

Unités de dessablage et traitement des sables

The optimally suitable system for any application!

Our comprehensive product range offers you the best solution for any grit separation application, with longitudinal or circular grit traps and also by means of complete plants for complete mechanical wastewater treatment in a single and compact unit.

Based on our wide ranging experience and expertise, HUBER Engineers will design your **customised, complete grit treatment system** for your specific needs. All grit treatment process steps can be reliably fulfilled by state-of-the-art HUBER equipment.

Systems

- ▶ [Dessableurs longitudinaux](#)
- ▶ [Dessableurs circulaires](#)
- ▶ [Prétraitements compacts](#)
- ▶ [Classificateurs à sables](#)
- ▶ [Laveurs à sables](#)
- ▶ [Agréats](#)
- ▶ [Réception des sables](#)
- ▶ [Procédés de traitement des sables](#)

Séparation des sables

Pour des raisons de fiabilité de fonctionnement des installations de traitement des eaux résiduaires, il est nécessaire de séparer le sable et d'autres matériaux d'origine minérale transportés dans les eaux usées (approximativement 60 l/1000 m³ d'eaux usées) de la matière organique biodégradable.

La séparation du sable de l'eau usée permet d'empêcher des problèmes opérationnels tels que la sédimentation des sables (dans les ouvrages d'aération, les clarificateurs et les digesteurs), l'usure excessive (des pompes ou des agitateurs) et le colmatage (des canalisations ou des ouvrages intermédiaires).

En outre, l'usure des équipements électromécaniques (par exemple centrifugeuse, etc.) est largement réduite. L'objectif est de capturer autant que possible les sables et les particules inorganiques jusqu'à une granulométrie de 0,20 millimètre et simultanément de séparer les particules minérales des particules organiques dans le dessableur. Les systèmes de séparation utilisés aujourd'hui sont répartis entre les dessableurs longitudinaux, circulaires ou à effet vortex, selon leur conception et leur possibilité d'implantation dans le process. Ils séparent les sables par décantation gravitaire (puisards longitudinaux) ou par force centrifuge (dessableurs circulaires ou à effet vortex). Pour la séparation longitudinale, des racleurs ou des convoyeurs à vis sont fréquemment employés. L'évacuation des solides capturés au cours du processus est réalisée par pompe, par classificateur à sable ou par vis classificatrice intégrée.

Traitement des sables

Les sables et les matières minérales des stations d'épuration ou de curage de réseaux et du balayage des voiries sont en général plus ou moins contaminés par des matières organiques ou étrangères similaires aux eaux usées domestiques. Cette contamination, contenue dans un mélange hétérogène, entraîne une faible concentration en matières sèches (MS), de l'ordre de 40 à 70 %, ainsi qu'une concentration élevée en matières organiques (MO) comprise entre 10 et 80 %. L'objectif d'un système de traitement des sables performant est de capturer les sables d'une section supérieure à 0,20 mm et ensuite de séparer la fraction minérale des produits contaminants.

Si le sable à traiter est issu du dessablage d'une station d'épuration des eaux usées, la meilleure solution, mondialement reconnue, est l'unité de lavage des sables HUBER qui garantit une concentration de matières organiques inférieure à 3 % dans les sables lavés, ce qui permet une élimination des sables à coûts réduits et leur recyclage.

Les sables de réseaux ou les balayures de voirie requièrent un système de traitement individuel et spécifique. Selon la capacité de l'installation, la composition des matières à traiter, la qualité requise des matériaux issus du traitement, etc., la technologie de traitement est définie pour répondre spécifiquement à l'ensemble des besoins. Les étapes principales sont: la [trémie de réception](#), la séparation des matières inacceptables, le tambour de lavage pour la [pré classification](#) (trommel) et le [lavage des sables](#) pour la séparation des matières organiques.

En se basant sur sa riche expérience dans le développement d'installations complètes de traitement des sables, HUBER est capable de fournir la solution sur mesure pour chaque projet de traitement des sables.

Downloads

 [Brochure: Overview brochure grit separation \(anglais\)](#) [pdf, 0.96 MB]

 [Brochure: Overview brochure grit treatment \(anglais\)](#) [pdf, 1.32 MB]

S.à r.l. au capital de 75 000 EUR – RCS Colmar B389416231 – APE 4669B – Siret 389 416 231 00030 – N° TVA FR 08 389 416 231

Adresse :
10 A allée de l'Europe
67140 BARR
FRANCE

Télécopie :
+ 33 (0) 3 88 08 14 98
e-mail : info@huber.fr
internet : www.huber.fr

Téléphone administration : + 33 (0) 3 90 57 49 10
Téléphone commercial : + 33 (0) 3 88 08 51 52
Téléphone réalisation : + 33 (0) 3 88 08 59 60
Téléphone SAV : + 33 (0) 3 90 57 49 09

BNP PARIBAS : BIC BNPAFRPPSTR
IBAN FR76 3000 4004 8700 0100 0723 125
CIC BANQUE CIAL : BIC CMCIFRPP
IBAN FR76 3008 7330 8000 0428 2740 114
