

[Home](#) ■ [Produits](#) ■ [Dégrillage](#) ■ [Tamis ROTAMAT®](#) ■ [HUBER Tamis rotatif ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR](#)

## HUBER Tamis rotatif ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR



Les Tamis rotatifs ROTAMAT® sont bien connus de nombreux exploitants de STEP municipales et industrielles qui les utilisent depuis de nombreuses années en entrée de leur station :

- Dégrilleur à maille triangulaire (Ro2) or tôle perforée (RPPS et STAR)
- Avec lavage et compacteur intégré pour les refus de dégrillage
- Plus de 2,000 installations à travers le monde

Le tamis rotatif ROTAMAT® sont intégralement fabriqués en Inox, décapé et passivé en bain d'acide dans notre usine. Ils sont soit installés dans des canaux béton, soit livrées dans des caisson inox prêts à poser sur une simple dalle béton. Ils sont installés inclinés de 5 à 35°.

### Caractéristiques techniques

- **Ro2: Tamis rotatif à maille triangulaire  $\geq 0.5$  mm**  
Selon l'entrefer (0.5 - 6 mm) et le diamètre du tamis (tambour de 600 à 3000 mm), le débit traversier sera calculé par nos équipes en fonction des besoins de chaque site.
- **RPPS: Tamis rotatif à tôle perforée  $\geq 1,5$  mm**  
Par rapport aux barreaux triangulaires, la tôle perforée du ROTAMAT® RPPS assure une rétention des fibres sur deux dimensions, ce qui permet d'obtenir des taux de capture nettement plus importants.
- **STAR: Tamis à tôle perforée pliée en forme d'étoile  $\geq 1,0$  mm**

La tôle perforée pliée en forme d'étoile ou de zigzag du ROTAMAT® RPPS STAR permet d'obtenir des surfaces de filtration nettement agrandies par rapport aux autres tamis en tôle plate, ce qui permet de passer à diamètre de tambour identique environ 30% de débit supplémentaire. Ces tamis rotatifs sont destinés aux eaux usées municipales et industrielles, lorsque des passages à travers des tôles ayant des perforations de 1, 1,5 ou 2 mm de diamètre sont nécessaires, comme les traitements membranaires par exemple.

#### ▪ Version PRO

Dans cette version, la goulotte de séparation des refus de dégrillage est totalement isolée hydrauliquement des canaux amont et aval. Cela permet au tamis de fonctionner avec des niveaux d'eau plus importants et d'augmenter son débit traversier.

En fonction de l'entrefer des mailles triangulaires (0.5 - 6 mm) ou des tôles perforées (1 - 6 mm) et du diamètre du tamis (jusqu'à 3000 mm), nous pouvons passer de nombreux débits à travers chaque unité.

L'eau usée entre dans le tamis incliné par sa partie ouverte sur le flux amont. Les refus de grille sont retenus par le tambour qui, plus il sera colmaté, plus il retiendra de refus, parfois même plus fins que sa maille. Quand le niveau d'eau en amont monte et atteint un certain niveau en raison du colmatage du tambour, l'automate déclenche une rotation de celui-ci.

Cette rotation provoque la remontée des refus qui sont envoyés dans une goulotte de réception grâce à une rampe de lavage à l'eau industrielle et parfois une brosse de nettoyage du tamis. De cette goulotte une vis de reprise fait remonter ces refus dans un tube de convoyage incliné.

Cette vis transporte, lave et compacte les refus sans diffusion d'odeurs et de nuisances, puis les fait tomber dans une poubelle ou un autre système de transport.

## Avantages

### Grand pouvoir de séparation

Grâce à l'utilisation d'une maille triangulaire le pouvoir de séparation est très élevé. Même en cas de grand débit une maille fine peut être utilisée sans pour autant mettre en cause le fonctionnement de la station.

### Faible perte de charge

Grâce à la géométrie du tambour et son installation avec une inclinaison de 35° la surface de dégrillage est plus importante qu'avec un dégrilleur vertical ou à faible inclinaison. Ceci réduit considérablement la perte de charge même avec un débit de pointe.

### Construction tout inox

Tous les éléments de la machine sont en acier inox décapés au bain et passivés, les travaux d'entretien dus à la corrosion font désormais partie du passé.

### Décolmatage forcé

Dans le cas du principe ROTAMAT® l'effluent d'eau est introduit dans le tambour dans sa partie ouverte frontale et est forcé de passer par le tamis. Ceci garantit que la totalité des refus est retenue dans le tambour quelles que soient les conditions de débit et de concentration des matières. Aucun risque de débordement des refus dans les eaux nettoyées, ce qui est le cas avec d'autres systèmes.

### Système multifonctions

La machine intègre plusieurs fonctions : dégrillage des refus, transport, lavage, égouttage et compactage sont combinés en un seul équipement peu encombrant. En ajoutant le système d'ensachage Longopac, cette machine sera complètement fermée – absence de nuisances olfactives.

### Installation extérieure

Un traçage/calorifugeage optionnel permet d'installer le tamiseur ROTAMAT® en extérieur dans les régions froides, sans risque de blocage ou de détériorations.

### Système évolutif

La conception des installations ROTAMAT® permet le montage ultérieur du système intégré de lavage des refus IRGA ainsi que d'autres modifications. L'entrefer ainsi que le calorifugeage peuvent être modifiés afin d'adapter la machine à l'évolution du débit et d'autres paramètres.

### Maintenance

Aucune pièce ne nécessite de graissage. La maintenance se limite à un contrôle visuel régulier.

### Une expérience exceptionnelle

Plus de 1.000 installations à travers le monde entier !

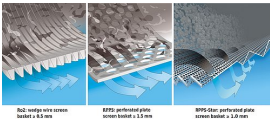
## Téléchargements

 [Brochure: ROTAMAT® Rotary Drum Fine Screen Ro 2 / RPPS](#) [pdf, 433 KB]

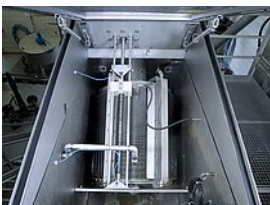
## Références

- HUBER's Perforated Plate Fine Screen Brings STAR Power to Star Water and Sewer District
- Protection fiable des installations de membrane avec le tamisage ROTAMAT® STAR liquid de HUBER
- Further development of the well-proven ROTAMAT® screen concept: new Pro line
- Further developed ROTAMAT® Rotary Drum Fine Screen with increased hydraulic capacity: ROTAMAT® Perforated Plate Screen RPPS-Star
- Mechanical wastewater pre-treatment for membrane bioreactors
- Deux nouveaux tamis rotatifs HUBER ROTAMAT® Ro2 2600 XL pour la centrale d'épuration des eaux usées de Salzburg-Siggerwiesen
- Tendencia creciente a plantas de tratamiento de aguas residuales en contenedores.

## Schéma de principe



## Media





Video: HUBER Rotary Drum Fine Screen ROTAMAT® Ro2 for municipal inlet screening  
[https://www.youtube.com/watch?v=vyieOQUR\\_9o](https://www.youtube.com/watch?v=vyieOQUR_9o)



Video: HUBER Rotary Drum Fine Screen ROTAMAT® Ro2 for preliminary wastewater treatment in meat processing industry  
<https://www.youtube.com/watch?v=HvwV0BaLd68>



Video: HUBER Rotary Drum Fine Screen ROTAMAT® Ro2 in a grit treatment process for wash-out of organics  
<https://www.youtube.com/watch?v=a2f19eGOEsk>

## Produits annexes de la même gamme Tamis ROTAMAT®

- HUBER Dégrilleur fin ROTAMAT® Ro1
- HUBER Tamis à vis ROTAMAT® Ro9
- HUBER prétraitement compact intégral ROTAMAT® Ro5
- HUBER Coanda unité complète ROTAMAT® Ro5 C
- HUBER Tamis rotatif ROTAMAT® RoMem
- HUBER Dégrilleur à vis vertical pour stations de pompage ROTAMAT® RoK4

S.à r.l. au capital de 75 000 EUR – RCS Colmar B389416231 – APE 4669B – Siret 389 416 231 00030 – N° TVA FR 08 389 416 231

Adresse :  
 10 A allée de l'Europe  
 67140 BARR  
 FRANCE

Télécopie :  
 + 33 (0) 3 88 08 14 98  
 e-mail : [info@huber.fr](mailto:info@huber.fr)  
 internet : [www.huber.fr](http://www.huber.fr)

Téléphone administration : + 33 (0) 3 90 57 49 10  
 Téléphone commercial : + 33 (0) 3 88 08 51 52  
 Téléphone réalisation : + 33 (0) 3 88 08 59 60  
 Téléphone SAV : + 33 (0) 3 90 57 49 09

BNP PARIBAS : BIC BNPAFRPPSTR  
 IBAN FR76 3000 4004 8700 0100 0723 125  
 CIC BANQUE CIAL : BIC CMCIFRPP  
 IBAN FR76 3008 7330 8000 0428 2740 114