

[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [Sludge Treatment](#) ■ [Séchoir à bande transporteuse BT 8 à Nova Gorica, Slovénie](#)

Séchoir à bande transporteuse BT 8 à Nova Gorica, Slovénie

HUBER reçoit la première commande pour un séchoir à bande transporteuse BT en Slovénie. Le BT 8 est monté, outre les nombreux autres équipements HUBER dans la station d'épuration de la ville de Nova Gorica qui se trouve à l'Ouest de la Slovénie, près de la frontière italienne. Le séchoir est conçu pour un débit annuel de 9 300 t de boues décantées déshydratées.



Image 1 : Installation de criblage fin HUBER ROTAMAT® STAR avec un débit de 1 000 m³/h et un résultat de déshydratation exceptionnel du criblage fin avec > 35 % RS



Image 2 : Séchoir à bande transporteuse HUBER BT 8



Au milieu de l'année 2014, HUBER a reçu une commande pour la livraison de l'épuration mécanique complète et le traitement des boues. La pré-épuration mécanique comprend essentiellement deux grilles grossières de type grilles de retenue à râteaux circulaires HUBER RakeMax®, deux grilles à palier HUBER STEP SCREEN® SSF-HE utilisées comme cribles fins avec entrefer 6 mm et trois cribles fins Tamiseur HUBER ROTAMAT® STAR 1800 avec une tôle perforée de 1 mm.

Lors de la conception de l'installation de pré-épuration en trois étapes, qui est utilisée pour protéger l'installation d'activation des boues à membranes, le client final a misé sur les expériences positives et de longue durée de HUBER sur le marché slovène. Deux stations de collecte des matières fécales HUBER ROTAMAT® Ro3.1 ainsi qu'une presse de lavage HUBER WAP® 4 et une station de lavage de sable HUBER Coanda RoSF4 complètent l'équipement HUBER dans l'installation complexe.

L'installation de traitement des boues a été équipée de deux presses à vis HUBER RoS3Q 800 pour la déshydratation des boues et d'un séchoir à bande transporteuse HUBER BT 8. Les deux composants d'installation veillent à ce que la boue de la biologie des membranes soit d'abord déshydratée à 20 % RS puis séchée à plus de 90 % RS.

Le séchoir à bande transporteuse BT 8 fonctionne à une température aller de 140 °C. On atteint ainsi une évaporation d'eau d'env. une tonne par heure pour une surface de séchage relativement faible. La capacité électrique nécessaire pour le séchage est de seulement 57 watts par kilogramme d'évaporation d'eau. Le séchoir à bande transporteuse HUBER atteint cette valeur extrêmement faible grâce à son flux d'air unique, le flux dit HELIX. Cette circulation d'air spéciale veille à une saturation maximale de l'air et réduit au minimum la quantité d'air nécessaire pour le séchage. Ceci a un effet très positif sur les besoins en électricité de l'installation car les ventilateurs représentent, pour une installation de séchage, la majeure partie des besoins en électricité.

Le séchoir à bande transporteuse HUBER BT installé est équipé en outre d'un système de récupération de chaleur qui récupère la chaleur libérée lors de la condensation des buées et est utilisée à des fins de chauffage dans la station d'épuration. La chaleur utilisable issue de la condensation atteint jusqu'à 450 kW. Ceci réduit les coûts d'exploitation de l'installation et contribue à économiser du CO₂.

Chiffres et faits du tamiseur HUBER ROTAMAT® STAR

- Quantité d'alimentation max. par installation: 1,000 m³/h
- Tôle perforée: 1 mm
- Résultat de déshydratation: > 35 % RS

Chiffres et faits du séchoir à bande transporteuse HUBER BT

- Lieu du projet: Nova Gorica, Slovénie
- Taille: BT 8
- Longueur du séchoir: 11 m
- Évaporation d'eau: 964 kg/h
- Débit: 9300 t/a ou 1240 kg/h
- Durée de fonctionnement: 7.500 h/a
- Séchage: de 20 % RS à 90 % RS
- Source de chaleur: Chaudière à gaz, 140 °C

Related Products:

- [HUBER Sécheur basse température BT](#)

Related Solutions:

- [HUBER Solutions for Sludge Treatment](#)

S.à r.l. au capital de 75 000 EUR – RCS Colmar B389416231 – APE 4669B – Siret 389 416 231 00030 – N° TVA FR 08 389 416 231

Adresse :
10 A allée de l'Europe
67140 BARR
FRANCE

Télécopie :
+ 33 (0) 3 88 08 14 98
e-mail : info@huber.fr
internet : www.huber.fr

Téléphone administration : + 33 (0) 3 90 57 49 10
Téléphone commercial : + 33 (0) 3 88 08 51 52
Téléphone réalisation : + 33 (0) 3 88 08 59 60
Téléphone SAV : + 33 (0) 3 90 57 49 09

BNP PARIBAS : BIC BNPAFRPPSTR
IBAN FR76 3000 4004 8700 0100 0723 125
CIC BANQUE CIAL : BIC CMCIFRPP
IBAN FR76 3008 7330 8000 0428 2740 114

