

[Home](#) ■ [HUBER Report](#) ■ [Sludge Treatment](#) ■

[Nouvelle référence – Sécheurs à bandes HUBER pour le séchage de 400 tonnes de boues d'épuration par jour en Colombie](#)

Nouvelle référence – Sécheurs à bandes HUBER pour le séchage de 400 tonnes de boues d'épuration par jour en Colombie



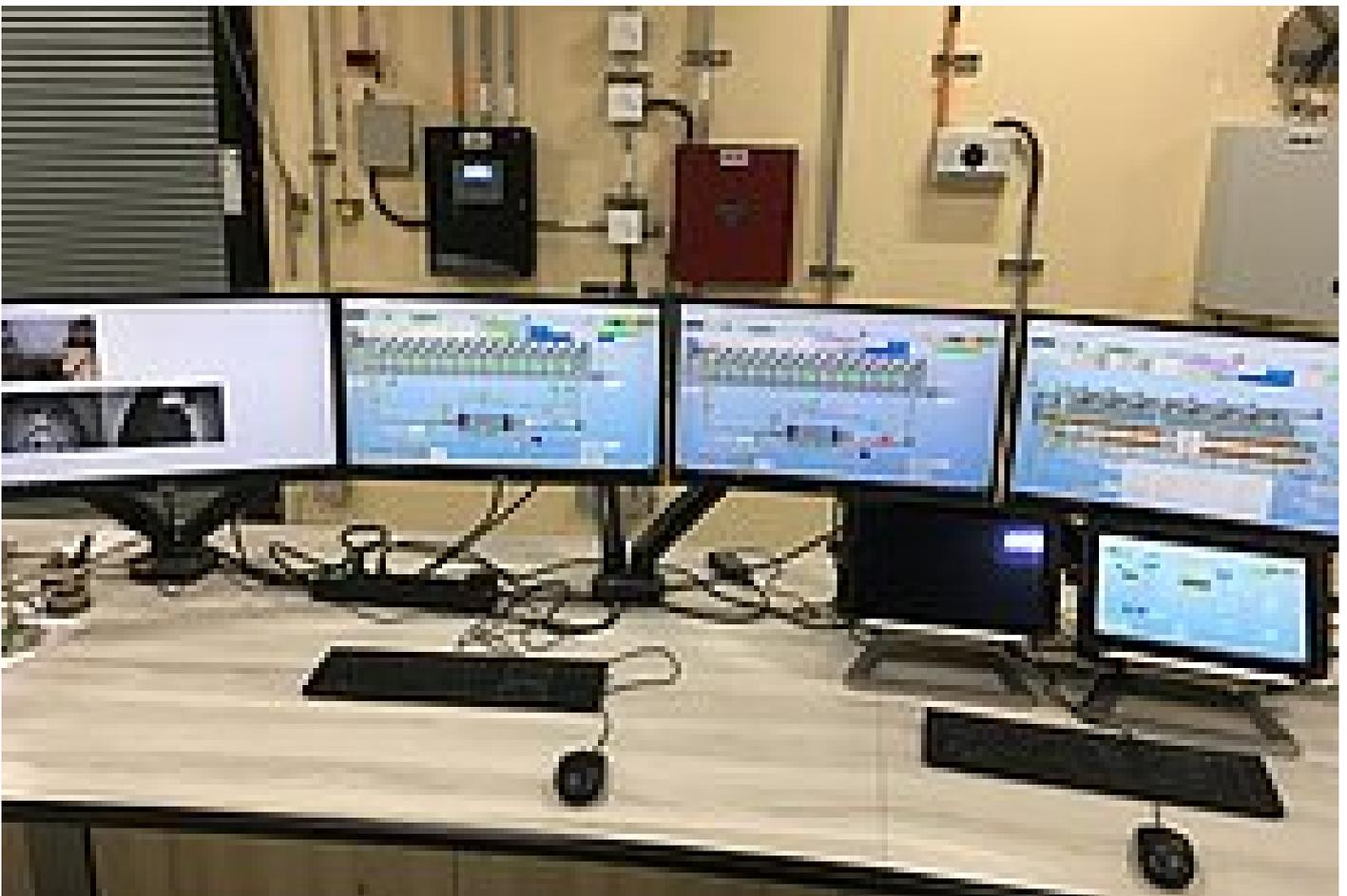
Une taille impressionnante: Trois lignes de sécheurs à bandes BT 30 de la marque HUBER



Vis sans fin pour boues sèches Ro8 T de la marque HUBER



Tours de refroidissement et traitement de l'air évacué



Système de contrôle de l'installation de séchage

Trois lignes de sècheurs à bandes BT 30 de la marque HUBER en service

La nouvelle station d'épuration Bello (population équivalente de 2,75 millions d'habitants) avec une arrivée maximale de 6,5 m³/s a déjà été mise en service mi-2018 dans la deuxième métropole colombienne de Medellín. En vue du traitement des boues d'épuration produites dans 6 digesteurs, HUBER a installé le sècheur à bandes BT éprouvé et a ainsi réalisé un projet d'envergure internationale. Le montant du contrat pour l'installation en clé en main s'élève à plus de 44 millions d'euros, la part de l'entreprise HUBER SE est supérieure à 12 millions d'euros.

310 tonnes de boues d'épuration séchées sont produites sur la station d'épuration à Bello. 90 tonnes supplémentaires proviennent de la station d'épuration San Fernando, qui se trouve au centre de Medellín. Les boues d'épuration en provenance de San Fernando sont transportées en camion à Bello puis sont chargées dans l'installation par le biais d'une trémie de réception spéciale. Trois sècheurs à bandes HUBER du type BT 30 sèchent la quantité totale journalière de 400 t d'un taux de matières sèches moyen de 28 % à plus de 90 %. De plus, HUBER a fourni les silos à boues, les équipements de manutention, la condensation de vapeur, les tours de refroidissement, le traitement de l'air vicié ainsi que la commande de l'installation de séchage. Les bâtiments, les turbines et l'équipement électrotechnique ont été fournis par le partenaire de notre consortium en Colombie.

Pour le client final, Empresas Publicas de Medellín (EPM), l'un des plus grands fournisseurs d'énergie et d'eau en Colombie, une élimination durable et économique des boues d'épuration produites est au cœur des préoccupations. Le concept de l'installation prévoit par conséquent l'utilisation d'une cogénération. Deux turbines à gaz à haut rendement produisent l'électricité indispensable au processus de traitement des eaux usées en fonction de la charge. La chaleur dissipée alors produite est utilisée pour le séchage des boues d'épuration. En combinant le sècheur à bandes à haute efficacité BT de la marque HUBER avec une turbine à gaz moderne, l'installation atteint un rendement d'environ 90 %. Grâce au haut degré d'automatisation, très peu de personnel est requis en vue du fonctionnement de l'installation.

Depuis janvier 2019, HUBER SE, en tant que dirigeant d'un consortium, exploite l'installation conjointement avec son partenaire colombien. L'installation se trouve actuellement au cours de la phase d'adaptation. La capacité de l'installation est adaptée, étape par étape, à la quantité de boues d'épuration produites. Elle dépend de l'arrivée d'eaux usées à la station d'épuration et atteindra son maximum dans les prochains mois.

Le concept mis en œuvre ici en vue du traitement des boues d'épuration n'est pas seulement novateur en Amérique latine. L'utilisation d'une technologie de séchage à haute efficacité pour la cogénération peut également être employée de manière rentable en Europe. Le concept flexible d'utilisation de la chaleur du sècheur à bandes BT de HUBER permet l'utilisation des sources de chaleur dissipée les plus variées et offre une solution adaptée sur mesure aux applications les plus variées.

Related Products:

- [HUBER Sècheur basse température BT](#)

S.à r.l. au capital de 75 000 EUR – RCS Colmar B389416231 – APE 4669B – Siret 389 416 231 00030 – N° TVA FR 08 389 416 231

Adresse :
10 A allée de l'Europe
67140 BARR
FRANCE

Télécopie :
+ 33 (0) 3 88 08 14 98
e-mail : info@huber.fr
internet : www.huber.fr

Téléphone administration : + 33 (0) 3 90 57 49 10
Téléphone commercial : + 33 (0) 3 88 08 51 52
Téléphone réalisation : + 33 (0) 3 88 08 59 60
Téléphone SAV : + 33 (0) 3 90 57 49 09

BNP PARIBAS : BIC BNPAFRPPSTR
IBAN FR76 3000 4004 8700 0100 0723 125
CIC BANQUE CIAL : BIC CMCIFRPP
IBAN FR76 3008 7330 8000 0428 2740 114