

[Home](#) ■ [Produits](#) ■ [Dégrillage](#) ■ [Tamis ROTAMAT®](#) ■ [HUBER Coanda unité complète ROTAMAT® Ro5 C](#)

HUBER Coanda unité complète ROTAMAT® Ro5 C



Prétraitement mécanique en une unité compacte

L'installation est conçue pour un débit de 25 l/s. Le prétraitement mécanique est assuré par un tamiseur à vis ROTAMAT® installée dans un caisson, qui en fonction de la maille (ex. . e = 3 mm) sépare les flottants et les déchets en suspensions contenus dans l'effluent. Les refus de dégrillage sont transportés par une vis de convoyage équipé de brosses robustes sur les spires. Ces brosses assurent le nettoyage permanent du tamis. Dans le tube, les refus sont ensuite égouttés, lavés et compactés pour être déchargés dans un container mis en place à cet effet sous le tamis.

L'alimentation s'effectue généralement par pompage. Le mélange eau/sable/matières organiques transite ensuite par une chambre Vortex dans laquelle le flux est mis en rotation. Une prise d'air centrale assure une injection d'air automatique.

La pièce centrale de cet équipement est la tulipe COANDA. Le puissant flux de rotation généré par la chambre Vortex est délicatement transformé en un flux laminaire sur la surface courbée de la tulipe. Cet effet permet au mélange eau/sable/matières organiques de se diriger vers la paroi de la tulipe. Ce flux est ensuite transformé en un flux horizontal sous la surface de l'eau. La trajectoire circulaire et horizontal non turbulent sous la surface. La trajectoire imprimée à l'eau et aux particules garantit une séparation optimale en exploitant la différence de densité des matières organiques et minérales.

Les matières organiques sont maintenues dans l'air mélangé au niveau du répartiteur Vortex et éliminées au niveau de la surverse. Il n'est pas nécessaire d'utiliser un compresseur supplémentaire. Le sable reste quand à lui, piégé par la décantation et l'effet vortex dans la zone de sédimentation.

Il est ensuite transporté par une vis en fond de cuve, égoutté et automatiquement déversé dans un container. pour atteindre des

performances élevées de séparation sables/matières organiques il est possible d'intégrer une fonction de lavage des sables au système (3% de MO et + de 85% de siccité).

Avantages

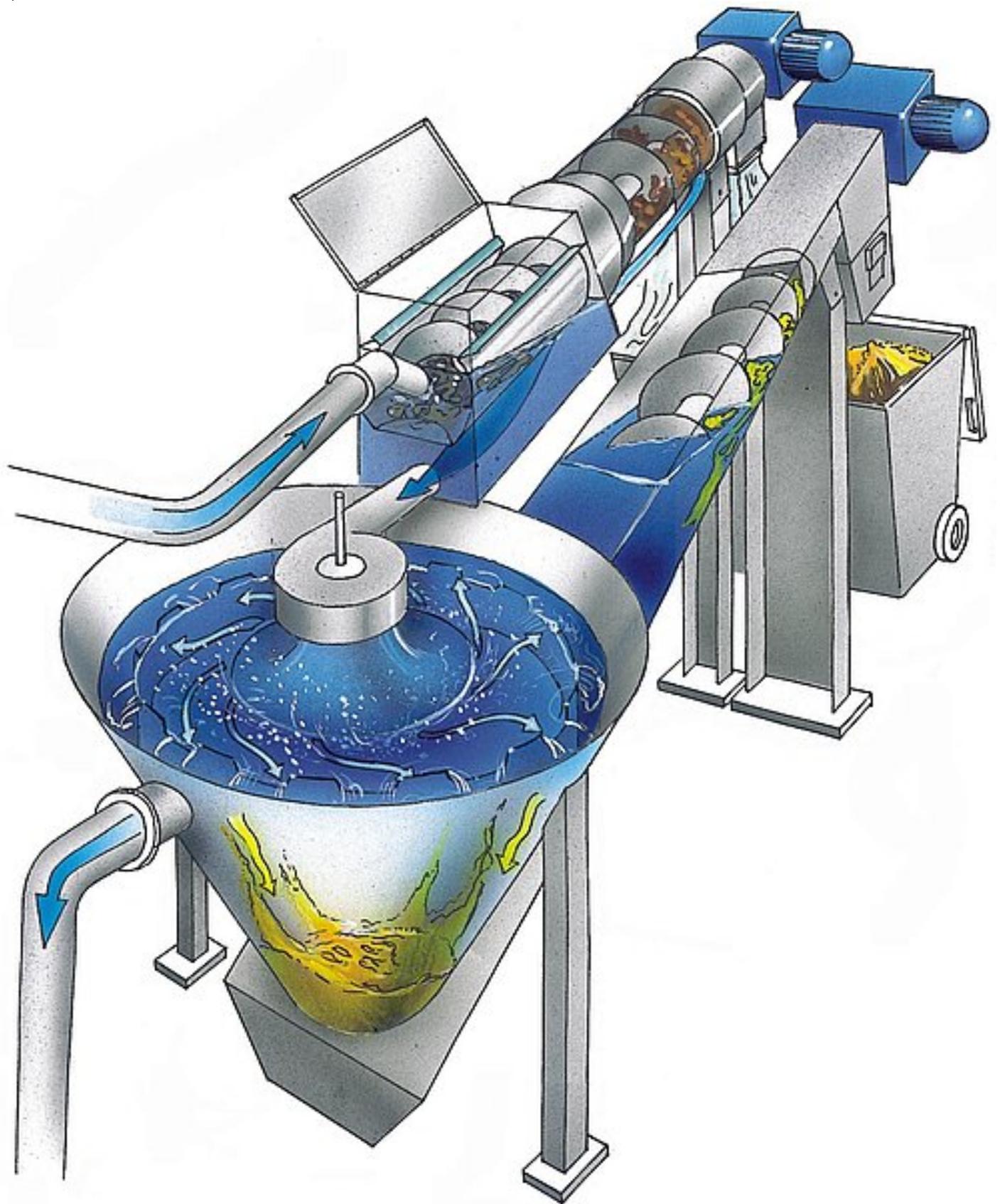
LES AVANTAGES DE L'INSTALLATION COMPACTE HUBER COANDA ROTAMAT® RO5 C

- prétraitement mécanique complet en réunissant les fonction de tamisage, séparation, classification en une unité compacte entièrement capotée et sans émission d'odeurs
- système de compactage des refus intégré
- livrable avec système de lavage des refus intégré
- livrable avec système de lavage des sables intégré
- construction entière en inox decapé et passivé au bain
- faible encombrement
- planification simple
- équipement standard, disponible en stock
- ratio prix/efficacité optimal
- sur demande version calorifugée jusqu'à -25° C

Downloads

 [Brochure: COANDA Complete Plant Ro 5C \(anglais\)](#) [pdf, 172 KB]

Schéma de principe



Photos



Produits annexes de la même gamme Tamis ROTAMAT®

- HUBER Dégrilleur fin ROTAMAT® Ro1
- HUBER Tamis rotatif ROTAMAT® Ro2 / RPPS / STAR
- HUBER Tamis à vis ROTAMAT® Ro9
- HUBER prétraitement compact intégral ROTAMAT® Ro5
- HUBER Tamis rotatif ROTAMAT® RoMem
- HUBER Dégrilleur à vis vertical pour stations de pompage ROTAMAT® RoK4

S.à r.l. au capital de 75 000 EUR – RCS Colmar B389416231 – APE 4669B – Siret 389 416 231 00030 – N° TVA FR 08 389 416 231

Adresse :
10 A allée de l'Europe
67140 BARR
FRANCE

Télécopie :
+ 33 (0) 3 88 08 14 98
e-mail : info@huber.fr
internet : www.huber.fr

Téléphone administration : + 33 (0) 3 90 57 49 10
Téléphone commercial : + 33 (0) 3 88 08 51 52
Téléphone réalisation : + 33 (0) 3 88 08 59 60
Téléphone SAV : + 33 (0) 3 90 57 49 09

BNP PARIBAS : BIC BNPAFRPPSTR
IBAN FR76 3000 4004 8700 0100 0723 125
CIC BANQUE CIAL : BIC CMCIFRPP
IBAN FR76 3008 7330 8000 0428 2740 114