

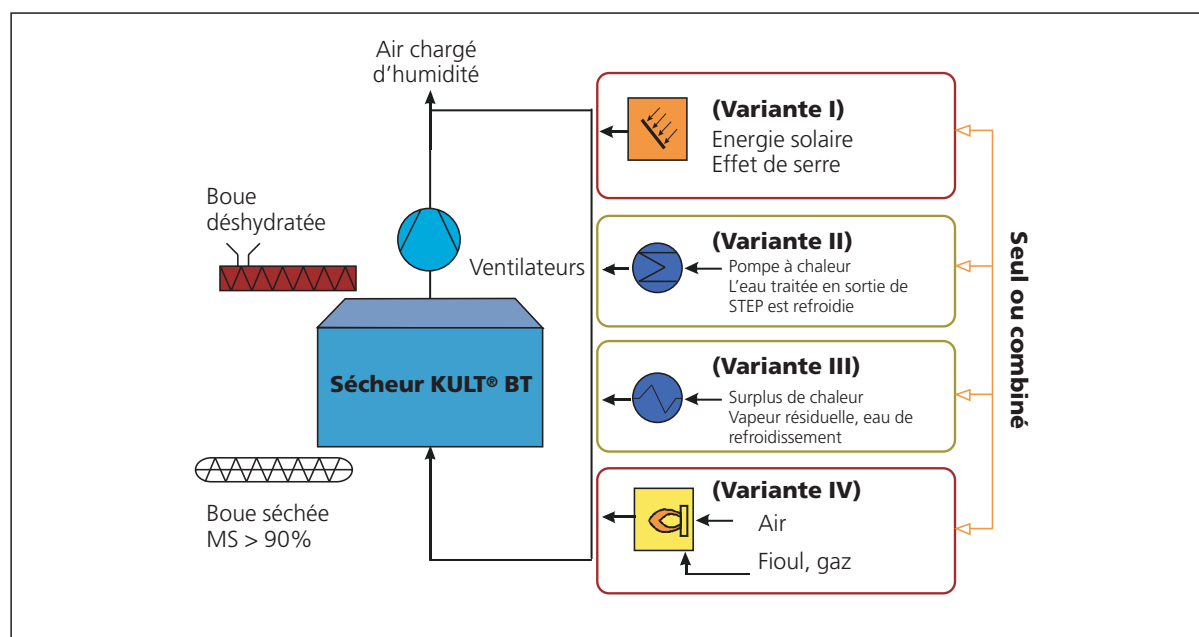
Sécheur de boues Basse Température KULT® BT



Pour les stations d'épuration urbaines et industrielles
Température de service inférieure à 50°C
Séchage par évaporation économique en énergie
Possibilité de récupérer des sources calorifiques résiduelles
Pas d'émission polluante, ni fumée, ni odeur



Procédé et avantages



principe du procédé HUBER de séchage des boues Basse Température / air ambient KULT® BT

Le sécheur KULT® BT se compose classiquement de deux bandes de transport superposées. La boue déshydratée et morcelée est répartie sur la bande supérieure. Dans le cas d'une boue pâteuse pompable, elle sera extrudée sous forme de serpentins sur toute la surface de la bande. Les cheminées d'évacuation sont équipées de ventilateurs qui assurent l'extraction de l'air de séchage. L'air ainsi mis en circulation va traverser la couche de boue présente sur chaque bande et se charger en humidité.

- Séchage à basse température
- Ni odeur, ni poussière
- Siccité élevée > 90%

L'air utilisé peut être en partie recirculé, ce qui permet de réduire de manière importante les coûts énergétiques.

Afin d'obtenir toute l'année une siccité donnée, le sécheur KULT® BT est équipé d'un dispositif de chauffage additionnel destiné à compenser la perte de capacité évaporatoire liée à des conditions climatiques défavorables. Ce dispositif de chauffage peut être au gaz, fioul ou pompe à chaleur.

- Pas de risque d'incendie ou d'explosion
- Economique
- Fiabilité exemplaire

Capacités de traitement :

Type	Capacité évaporatoire	Capacité massique	Siccité d'alimentation
KULT® 20	150 kg/h	220 kg/h	25 %
KULT® 40	300 kg/h	440 kg/h	25 %
KULT® 60	450 kg/h	660 kg/h	25 %
KULT® 80	600 kg/h	880 kg/h	25 %
KULT® 100	750 kg/h	1100 kg/h	25 %

HUBER TECHNOLOGY S.à r.l.

13 avenue de la Gare
67140 BARR

Téléphone: +33 - 3 88 08 18 34

Télécopie: +33 - 3 88 08 14 98

e-mail: info@huber.fr

Internet: www.huber.fr

Tous droits de modifications réservés

Sécheur de boues
Basse Température
KULT® BT